

## NOTA INFORMATIVA - LEGGERE ATTENTAMENTE PRIMA DELL'USO

### GUANTI DA LAVORO - LINEA GIOVE

ART. 26802 Guanto a doppio strato in maglia di puro cotone 100% a filo continuo ambidestro - colore greggio - lunghezza mm. 245 - mm. 280, a seconda della taglia.

ART. 30802 Guanto come sopra - lunghezza mm. 280 - mm. 310, a seconda della taglia.

ART. 34802 Guanto come sopra - lunghezza mm. 315 - mm. 360, a seconda della taglia.

ART. 40802 Guanto come sopra - lunghezza mm. 395 - mm. 420, a seconda della taglia.

ART. 26802PE Guanto come art. 26802, più aderente dal polso della mano fino all'estremità - lunghezza mm. 245 - mm. 285, a seconda della taglia.

ART. 30802PE Guanto come sopra - lunghezza mm. 285 - mm. 310, a seconda della taglia.

ART. 34802PE Guanto come sopra - lunghezza mm. 320 - mm. 350, a seconda della taglia.

ART. 40802PE Guanto come sopra - lunghezza mm. 410 circa a seconda della taglia.

TAGLIE DISPONIBILI: M (8) - L (9) - XL (10)

#### CARATTERISTICHE

Questi guanti di protezione sono Dispositivi di Protezione Individuale (DPI). Viene cucita una etichetta sul bordo del guanto con la MARCATURA CE in quanto sono conformi ai requisiti prescritti dalla Direttiva 89/686/CEE (e successive modifiche) relativa ai Dispositivi di Protezione Individuali recepita con Decreto Legislativo 475/92. La presente Nota Informativa è stata approvata dall'Organismo Notificato RICOTEST srl (n° 0498 - Via Tione 9 - 37010 Pastrengo - VR). Questi guanti, inoltre soddisfano i requisiti della norma tecnica europea EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2003 ed EN 407:2004 per quanto sotto descritto

#### USO PREVISTO:

\* Manipolazione componenti calde NEI LIMITI DEI LIVELLI INDICATI SOTTO IL RELATIVO PITTGRAMMA: 250°C (tempo di soglia 28 sec. a max. 250°C).

\* Maneggio pezzi di fonderia

\* Nelle rubinetterie per la presa di pezzi di macchine formatrici per anime denominate "sparaanime a cassa calda"

\* Maneggio di pannelli in legno caldi

\* Nell'industria dell'alluminio per la presa di pezzi di alluminio e sue leghe appena usciti dalla pressa di estrusione a freddo.

\* Nell'industria del vetro per il maneggio di particolari in vetro caldi e per il montaggio e lo smontaggio di particolari meccanici con temperatura da 100 a 200°C

\* Rimozione di prodotti alimentari e non dai forni di cottura

\* Nell'industria della gomma per la rimozione di manufatti caldi dagli stampi, pneumatici, cinture di trasmissione e profilati in gomma, vulcanizzazione, calandratura, ecc....

ATTENZIONE: IL GUANTO NON E' IDONEO PER L'UTILIZZO IN CASO DI POSSIBILI CONTATTI CON IL FUOCO/FIAMMA MA SOLO CALORE A CONTATTO.

Prodotto a norma CE (2. CATEGORIA) resistenza al calore per contatto e rischi meccanici (ad eccezione della resistenza alla perforazione) da marcare con il relativo pittogramma: (X2XXXX) (1.2.4.X)

#### MANUTENZIONE

I guanti da lavoro 2G in cotone, data la ottima qualità dei materiali impiegati, non richiedono manutenzioni particolari. NON E' AMMESSO IL LAVAGGIO onde evitare che il guanto perda le caratteristiche di sicurezza. E' AMMESSO rimuovere eventuali detriti con una spazzola o un panno. Devono essere conservati nel loro imballaggio originale in luogo asciutto e lontano da fonti di calore. Deve essere evitato il contatto con prodotti e sostanze che possono causare l'alterazione delle caratteristiche. I guanti sono in pacchi da 5 paia (inclusa Nota Informativa) in cartoni da 40 a 60 paia a seconda della lunghezza del guanto.

I guanti NON sono adatti per rischi da:

- Resistenza alla perforazione
- Contatti con fuoco/fiamma
- Prodotti chimici
- E tutti gli impieghi non menzionati nella presente Nota Informativa, ed in particolare quelli che rientrano nei dispositivi di protezione individuale di 2° Categoria definita nel Contratto Legislativo 475 del 1992.

#### IDENTIFICAZIONE E SCELTA DEL GUANTO IDONEO:

La scelta del modello adatto del guanto deve essere fatta in base alle esigenze specifiche del posto di lavoro, del tipo di rischio e delle relative condizioni ambientali. La responsabilità dell'identificazione e della scelta del guanto (DPI) adeguato/idoneo è a carico del datore di lavoro. Pertanto è opportuno verificare, PRIMA DELL'UTILIZZO, l'idoneità delle caratteristiche di questo modello di guanto alle proprie esigenze.

#### CONTROLLI PRELIMINARI

Prima dell'uso effettuare un controllo visivo del guanto per accertarsi dello stato di incolumità ed in particolare che sia in perfette condizioni, pulito ed integro. Qualora il guanto non fosse integro (danneggiamenti visibili quali scuciture, rotture o imbrattature) deve essere sostituito.

#### RISCHI

I guanti sono adatti per rischi da:

- Leggera abrasione
- Buona resistenza al taglio da lama/lamiera
- Resistenza eccellente allo strappo
- Calore da contatto (max 250° C)



FOTO DEL GUANTO GIOVE

Questi guanti soddisfano le seguenti prestazioni:

EN 420: DESTREZZA Livello 2 (max. livello 5)

EN 388: GUANTI DI PROTEZIONE CONTRO RISCHI MECCANICI:

1	Resistenza all'abrasione
2	Resistenza al taglio
4	Resistenza alla lacerazione <u>Attenzione: non avvicinarsi a macchine in movimento, pericolo di trascinamento.</u>
X	Resistenza alla perforazione

EN 407: GUANTI DI PROTEZIONE CONTRO IL CALORE E IL FUOCO

X	Comportamento al fuoco (max 4 livelli)
2	Calore al contatto (max 4 livelli)
X	Calore convettivo (max 4 livelli)
X	Calore radiante (max 4 livelli)
X	Piccole proiezioni di metallo fuso (max 4 livelli)
X	Grosse proiezioni di metallo fuso (max 4 livelli)

X= CARATTERISTICA NON ACCERTATA

MARCATURA All'interno del guanto viene applicata un'etichetta con la seguente marcatura:



Marcatura CE che attesta la conformità ai requisiti essenziali di sicurezza previsti dalla direttiva 89/686/CEE

**26**

Marchio di fabbrica

L (9)

Ad indicare la misura (esempio)

34802

Modello del guanto (esempio)

EN 388:2003

Norma Europea di riferimento + pittogramma per rischi meccanici spiegato sotto.



1 2 4 X  
(a) (b) (c) (d)

Simbolo per rischi meccanici: (Livelli)

(a) Resistenza all'abrasione	1: $\geq 100$ cicli	(c) Resistenza allo strappo	1: $\geq 10$ N
	2: $\geq 500$ cicli		2: $\geq 25$ N
	3: $\geq 2000$ cicli		3: $\geq 50$ N
	4: $\geq 8000$ cicli		4: $\geq 75$ N
(b) Resistenza al taglio	1: $\geq 1,2$ indice	(d) Resistenza alla perforazione	1: $\geq 20$ N
	2: $\geq 2,5$ indice		2: $\geq 60$ N
	3: $\geq 5,0$ indice		3: $\geq 100$ N
	4: $\geq 10,0$ indice		4: $\geq 150$ N
	5: $\geq 20,0$ indice		

EN 407:2004

Norma Europea di riferimento + pittogramma per rischi termici.

Il simbolo X invece del numero indica che il guanto non è stato progettato per l'uso coperto dal corrispondente test.



es: 1 2 3 X X X  
(a) (b) (c) (d) (e) (f)

- a) Comportamento al fuoco (max 4 livelli)
- b) Calore al contatto (max 4 livelli)
- c) Calore convettivo (max 4 livelli)
- d) Calore radiante (max 4 livelli)
- e) Piccole proiezioni di metallo fuso (max 4 livelli)
- f) Grandi proiezioni di metallo fuso (max 4 livelli)



Rimando alla Nota Informativa

SOSTANZE ALLERGENICHE Essendo confezionato in filo continuo di puro cotone non è nota al fabbricante nessuna presenza di sostanze allergeniche. Si prega di segnalare eventuali osservazioni di ipersensibilità o reazione allergica.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI RIVOLGERSI:

"26" DI GEMIGNANI GIULIO Guanti Industriali  
Via Provinciale 24/b  
55064 MONSAGRATI (LU)  
Tel. 0583/385500-385777-Fax 0583/38394

MADE IN INDIA - ITALIAN DESIGN

La 26 è esonerata da ogni responsabilità se l'utilizzatore non si atterrà alle sopra riportate indicazioni/avvertenze.