

GARANZIA INTEGRALE

PASSIAMO AD ELENCARE I 10 OBIETTIVI RAGGIUNTI

perché i guanti 2G si distinguono dalla concorrenza.

Dopo 46 anni nella produzione di guanti da lavoro abbiamo raggiunto e realizzato quanto ci eravamo prefissati.

Perché acquistare un guanto apicoltura 2G:

- 1 - **Il design ergonomico**, livello di destrezza massima ottenibile: livello 5.
- 2 - **Lunghezza del guanto** a norme CEE che sono:
 - Taglia 6 lunghezza cm. 22 e a salire si aumenta di cm. 1 per ogni taglia fino ad arrivare alla taglia 12 di lunghezza cm. 28; sono gli unici che possiedono una vasta gamma di taglie.
 - Il guanto è certificato nella categoria 2 a norme CEE, i livelli di prestazione vanno da 2.1.2.2. a 3.1.3.2.; questi numeri fanno riferimento a un risultato ottenuto da test di laboratorio, di seguito un esempio delle tipologie di resistenza:
Livello di prestazione: 2.1.2.2., nel dettaglio 2: abrasione, 1: taglio, 2: strappo, 2: perforazione
- 3 - **Il filato utilizzato è di n. 2 resistenze**: la parte esterna è di resistenza 5,6/5,7 al Kg in poliestere-cotone, il filato interno è di resistenza 4,5/4,6 al Kg in poliestere, questo particolare è perché non si devono creare fastidi alla mano nell'indossarli ottenendo la massima resistenza e perché i guanti non devono avere problemi di rottura del filato ma devono resistere fino all'usura completa del guanto
- 4 - **Viene applicato un manicotto di cotone** di gr. 320/mq di sperimentata resistenza
- 5 - **Le cuciture al manicotto vengono ribattute** in modo che non debbano avere problemi di scuciture
- 6 - **All'estremità viene messo un polsino elastico intrecciato** che rimane sempre uniforme fino alla completa usura del guanto mentre i normali polsini di lana e cotone tendono ad afflosciarsi e non mantengono più la loro regolare aderenza.
- 7 - **Il guanto è fatto con il pollice intero**, particolare importante perché non dia fastidio quando si indossa; inoltre c'è la certezza della sua durata fino alla completa usura. In più viene fermato con 3 cuciture a innesto sul palmo
- 8 - **La pelle fiore bovina deve avere uno spessore uniforme da mm. 0,9 - 1,1** per l' art. H/301, livelli di resistenza 2.1.2.2., e spessore mm. 1,1 - 1,2 per l' art. H/302 livelli 3.1.3.2.,
- 9 - **La pelle inoltre deve avere una certificazione della concia per evitare allergie tossiche**
- 10 - **Il confezionamento dei guanti** deve essere eseguita a regola d'arte per avere risultati di destrezza 5 e il design deve avere una perfetta armonia alla mano

N.B.: Per ogni articolo viene allegata una scheda tecnica dove vengono maggiormente dettagliati tutti i particolari.